



Ihr Ansprechpartner

**Herr David Ständer**  
E-Mail: [verkauf@reckordtstaender.de](mailto:verkauf@reckordtstaender.de)  
Telefon: 05245 872016

Reckordt & Ständer  
Beelener Straße 112 - 33442 Herzebrock-Clarholz - Tel.: 05245 / 872010

## Cupra Leon SPORTSTOURER 1.5 ETSI DSG NAVI LED

BR02-55279 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.01.2024     | 14.760     |        | 110 kW / 150 PS | Benzin         | 6,0 l/100km  | 137 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**32.000 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **203 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.000 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.000 Euro, Gesamtbetrag: 34.873 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.000 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 24.000 Euro, Zielrate: 16.000 Euro, Gesamtbetrag: 35.990 Euro, Zinssätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.,

Vermittlung für: Santander Consumer Bank  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Fahrassistenz-System: Fahrprofilwahl (CUPRA Drive Profile)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenz-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten mit Komfortschaltung
- Fensterzierleisten schwarz hochglänzend
- Laderaum: Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe DSG
- LED-Voll Heckleuchten mit Lichtband (Infinite Light) und dynamischem Blinklicht
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitz
- Klimaanlage Climatronic 3-Zonen

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Laderaumboden variabel und herausnehmbar
- Sitze: Lendenwirbelstützen Sitze vorne
- verstellbar
- Lenkung: Lenkrad heizbar (Sport/Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Paket: Licht- und Sicht - Licht- und Regensensor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lichtassistent (Coming Home
- Leaving Home)
- Räder: LM-Felgen schwarz/poliert mit Reifen 225/40 R18
- Audiosystem: Navigationssystem Media-System Plus mit Touchscreen-Farbdisplay
- Mittelarmlehne hinten
- Mittelkonsole vorn mit Mittelarmlehne
- Becherhalter

- Ablagebox und Luftausströmer hinten
- Mobile Online Dienste Cupra Connect
- LED Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht
- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektrisch
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB+)
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Rußpartikelfilter
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar (1/3-2/3) mit Fernentriegelung im Kofferraum
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- LED-Voll Scheinwerfer mit Leuchtweitenregelung automatisch
- Airbag: Seitenairbag
- Airbag: Seitenairbag vorn mitte (Central Airbag)
- Verglasung: Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Servolenkung elektro-mechanisch



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Cupra

**Handelsbezeichnung:** Cupra Leon

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin

**anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):**

6,0 l/100 km

**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):**

137 g/km<sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 6,0 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 7,6 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,6 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 5,2 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 6,4 l/100 km |

## Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:

**1.665,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.363,25 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **1.027,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.904,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:**

**119 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).